

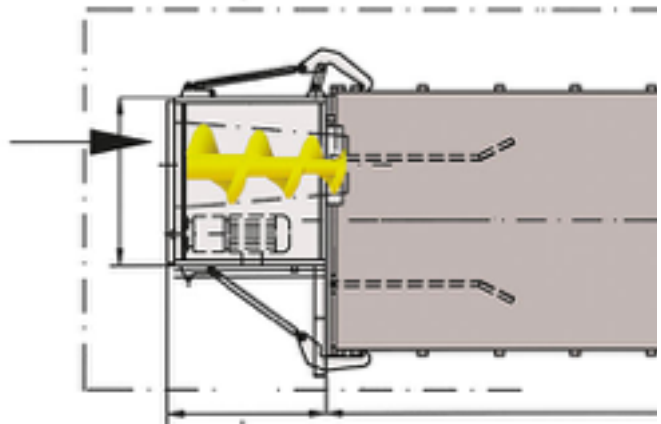
## Stationäre Schneckenverdichter

- ✓ Hohe Verdichtung
- ✓ Kundenspezifische Lösungen
- ✓ Unterschiedliche Beschickungsvarianten
- ✓ Lange Lebensdauer durch Direktantrieb
- ✓ Einfache und sichere Bedienung

# Produktbeschreibung

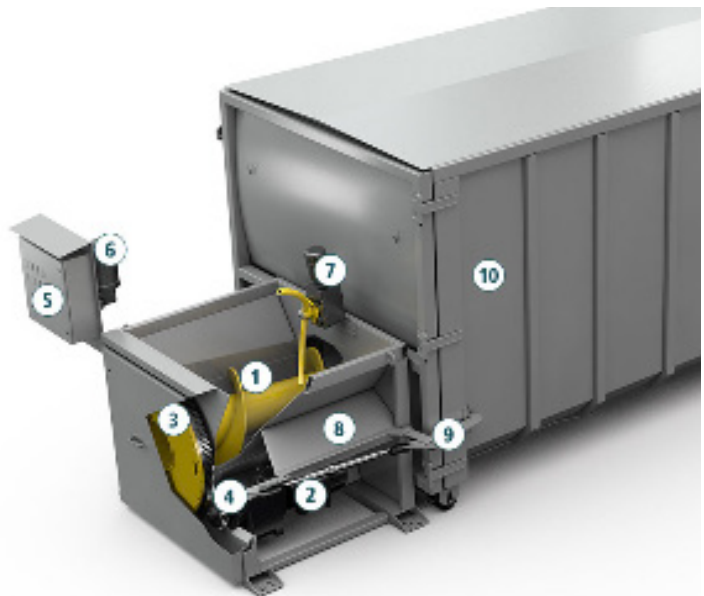
## Höhere Verdichtung

Schneckenverdichter zeichnen sich durch eine sichere und kompakte Bauweise aus. Mit dem elektromechanischen Direktantrieb kann der Schneckenverdichter im Vergleich zum üblichen Presscontainer in kürzester Zeit kraftvoll und kontinuierlich grosse Mengen an Karton, Abfälle und Holz verpressen und es wird ein höheres Füllvolumen erzielt.



## Legende Ausstattung

1. Schneckenwendel
2. Hauptantriebsmotor
3. Lager der Schneckenwendel
4. Antriebsritzel
5. Steuerung
6. Zentralschmiereinheit
7. Einzugsvorrichtung
8. Maschinenratsche
9. Verschlussklaue
10. Wechselcontainer



## Separat angetriebene Nachdruckvorrichtungen

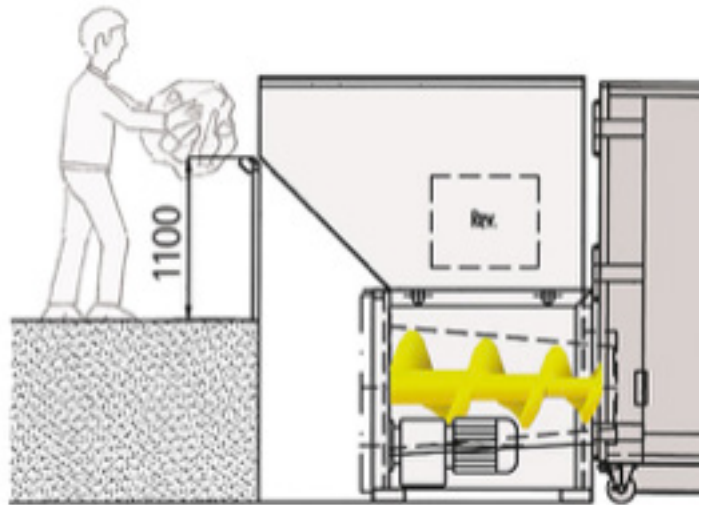
Für einen glatten Durchlauf und eine höhere Durchsatzleistung sorgen spezielle, separat angetriebene Nachdruckvorrichtungen. So werden Wertstoffe effizient auf ein Minimum ihres Volumens verdichtet. Somit lassen sich Containerkapazitäten voll ausnutzen und Transportkosten reduzieren sich wesentlich.



# Ausführungen

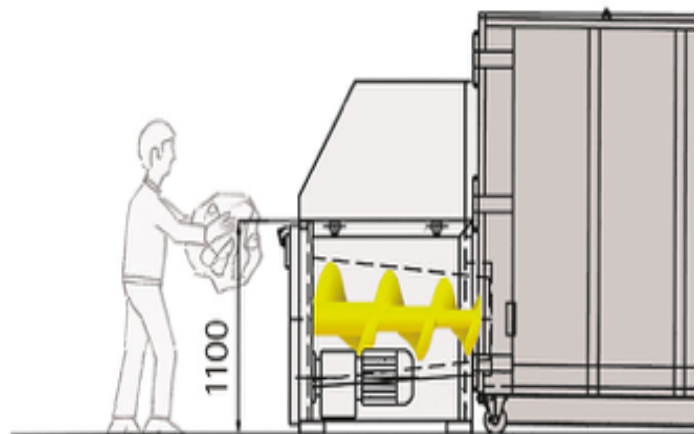
## Rampenbeschickung

Der Schneckenverdichter ist flexibel und individuell auf die Kundenbedürfnisse anpassbar. Je nach baulichen Gegebenheiten kann dieser als Rampenbeschickung ausgestattet werden. Der Schneckenverdichter ist mit einer Sicherheitsleiste ausgestattet, so dass die höchstmögliche Sicherheit gewährleistet ist.



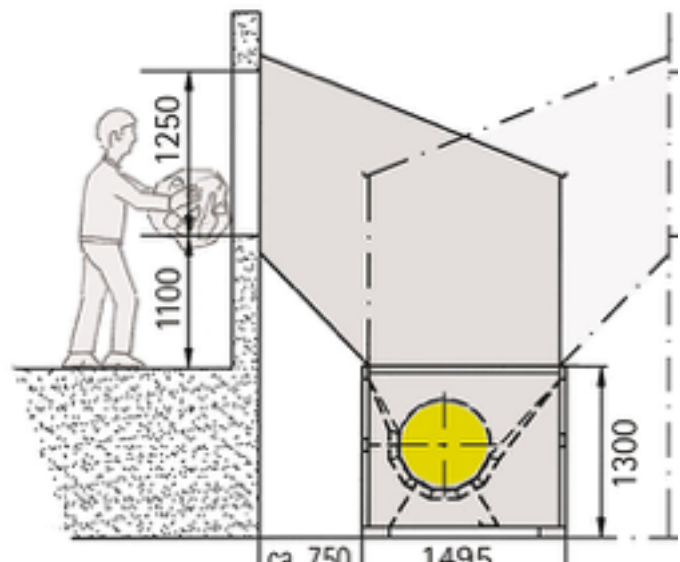
## Ebenerdige Beschickung

Der Schneckenverdichter kann per Hand oder per Hub-Kippvorrichtung ebenerdig beschickt werden. Die Einwurfhöhe von 1'100 mm ermöglicht einen komfortablen Einwurf per Hand und sorgt aber gleichzeitig für die nötige Sicherheit.



## Gebäudeanschlussvariante

Der Schneckenverdichter kann mit einer Einwurföffnung innerhalb des Gebäudes ausgestattet werden. Das Material wird bei offener Tür eingeworfen und sobald die Tür wieder geschlossen wird beginnt der Schneckenverdichter an zu verdichten. Dieses Vorgehen gewährleistet die nötige Sicherheit.



# Technische Daten

Material	Füllgewichte
Karton	bis zu 250 kg/m <sup>3</sup>
Kehricht / Betriebsabfall	bis zu 300 kg/m <sup>3</sup>
Folien	bis zu 200 kg/m <sup>3</sup>
Holz	bis zu 250 kg/m <sup>3</sup>



## Zentralschmierung

Die zentrale Schmierung schmiert den Schneckenverdichter automatisch



## Vor-Vollmeldung

Die Vor-Vollmeldung signalisiert das Füllvolumen von 75%



## Containervolumen

Der Verdichter wird mit einem Containervolumen von 20 bis 32 m<sup>3</sup> geliefert

## Technische Daten

Einfüllöffnung

Drehzahl Schnecke

Antriebsleistung Schnecke

Antriebsleistung Vorbrecher

Gewicht ohne Container

Stromanschluss

## Schneckenverdichter

1'400 x 1'200 mm

15 U / min

11 kW

2 x 3 kW

1'850 kg

3 x 400 V / 63 A